

# Baterie šetří čas i prostor: JTEKT Automotive Czech Plzen

Tažné soupravy přivázejí materiál k výrobním linkám nepřetržitě ve 24minutových intervalech. Za tuto dobu musí operátor stihnout naložit zboží ve skladu, odjet do výroby, postupně vyložit materiál na předepsaných stanovištích, naložit prázdné obaly a vrátit se zpět do skladu pro další náklad. Interval je stejný pro všechny linky a obsluha tahače jej musí **striktně** dodržovat.

„Linky jsou různě náročné z hlediska intenzity výroby a tedy i intenzity dodávek materiálu,“ říká Antonín Procházka, senior asistent manažera interní logistiky. „Obsluze vozíku projde každý den rukama asi deset tun materiálu, někdy i více. Každá linka je specifická, dochází ke změnám v zásobování, obsluha se musí neustále učit a být **flexibilní**. Také proto se operátoři na lehčích a náročnějších linkách denně střídají.“

Předchozí baterie podle Antonína Procházky vydržely maximálně jednu směnu, starší kusy i méně, a v každé směně bylo třeba baterii minimálně jednou vyměnit. S novými li-ion bateriemi tato výměna odpadla. Linky obsluhuje celkem 14 vozíků, což pro logistiku znamená minimálně 14 ušetřených výměn baterií za každých osm hodin provozu v každé ze tří směn.

Podnik tak ušetřil čas dříve nutný k výměně baterií, což byla také relativně nebezpečná činnost, při které občas docházelo i k úrazům. Splňují se rovněž předpoklady pro dostatečné nabíjení během přestávek. Operátor má v každé směně jednu desetiminutovou, jednu třicetiminutovou a jednu pětiminutovou pauzu, nabitý vozík je tak neustále k dispozici. V závodě také zrušili nabíjecí místnost a nová nabíjecí místa jsou nyní přímo na stanovišti, kde operátoři odstavují vozíky během přestávek.

**1. Rozhodněte o každé z následujících informací, zda je obsažena v textu (ANO), či nikoli (NE):**

1.1 Informace o počtu linek ve firmě

1.2 Informace o náplni práce operátora

1.3 Informace o způsobech šetření ve firmě

ANO NE

☐ ☐☐ ☐☐ ☐

**2. Uved'te celkovou délku přestávek operátora v průběhu jedné směny:**

**3. Uved'te přínosy výměny baterií ve firmě:**

**4. Vysvětlete význam slova *striktně* v prvním odstavci:**

**5. Vysvětlete, co znamená, že obsluha musí být *flexibilní* (druhý odstavec):**

Řešení:

1. ne, ano, ano
2. 45 minut
3. Např.: vyšší bezpečnost práce; úspory času; logistické úspory; prostorové úspory
4. Např.: přesně, bezpodmínečně
5. Např.: schopnost dokonalého přizpůsobení měnícím se podmínkám; pružnost; přizpůsobivost; schopnost poradit si v různých situacích

(<https://logistika.ekonom.cz/c1-66475370-manipulacni-technika-vyuziva-baterie-li-on-v-plzenske-tovarne-pohaneji-voziky-pro-zasobovani-vyroby>)